



PERMA-PROTECTOR® PRIMER / TOPCOAT

Prozessbeschreibung für hochglänzende Fahrzeuglacksysteme

Exemplarische Prozessbeschreibung für eine **PERMA-PROTECTOR® PRIMER / TOPCOAT** Applikation auf hochglänzenden Fahrzeuglacksystemen. Aufgrund unterschiedlicher Oberflächeneigenschaften können Anpassungen in den Abläufen notwendig sein. **Vor Gebrauch Sicherheitsdatenblatt (MSDB) und technisches Datenblatt (TDB) beachten. Nur für gewerbliche Anwender. Die Verarbeitung sollte nur von unterwiesenen Personen durchgeführt werden. Vor der Anwendung sind Testflächen anzulegen bzw. Produkteignungstests vorzunehmen. Die Materialverträglichkeit dieses Produktes mit dem zu behandelnden Substrat ist vor der Anwendung stets zu überprüfen.**

Diese Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar, begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und entbinden unsere Abnehmer nicht von der Erfordernis, unsere Produkte sorgfältig in eigener Verantwortung und durch dafür qualifiziertes Personal auf die Eignung und Funktion für die vorgesehenen Zwecke zu überprüfen. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts, der betrieblichen Weiterentwicklung und Irrtümer bleiben vorbehalten.

Seitenverzeichnis:

	Seite
Vorbereitung	-2-
Beschichtung PRIMER	-4-
Beschichtung TOPCOAT	-6-
Aushärtung	-8-



Vorbereitung

Siehe **SDB**
Abschnitt 7 und 8
Siehe **TDB**
Auf Anfrage erhältlich

Hinweise zur Handhabung
und Lagerung sowie
persönlichen Schutzaus-
rüstung und Anwendung
befolgen

Gründliche **Vorreinigung**
und **Entfettung**
des zu beschichtenden
Substrats durchführen

Trocknung nach
Reinigungsvorgang

Falls erforderlich:
Polieren der zu
beschichtenden
Oberfläche

Fortsetzung
auf Seite 3

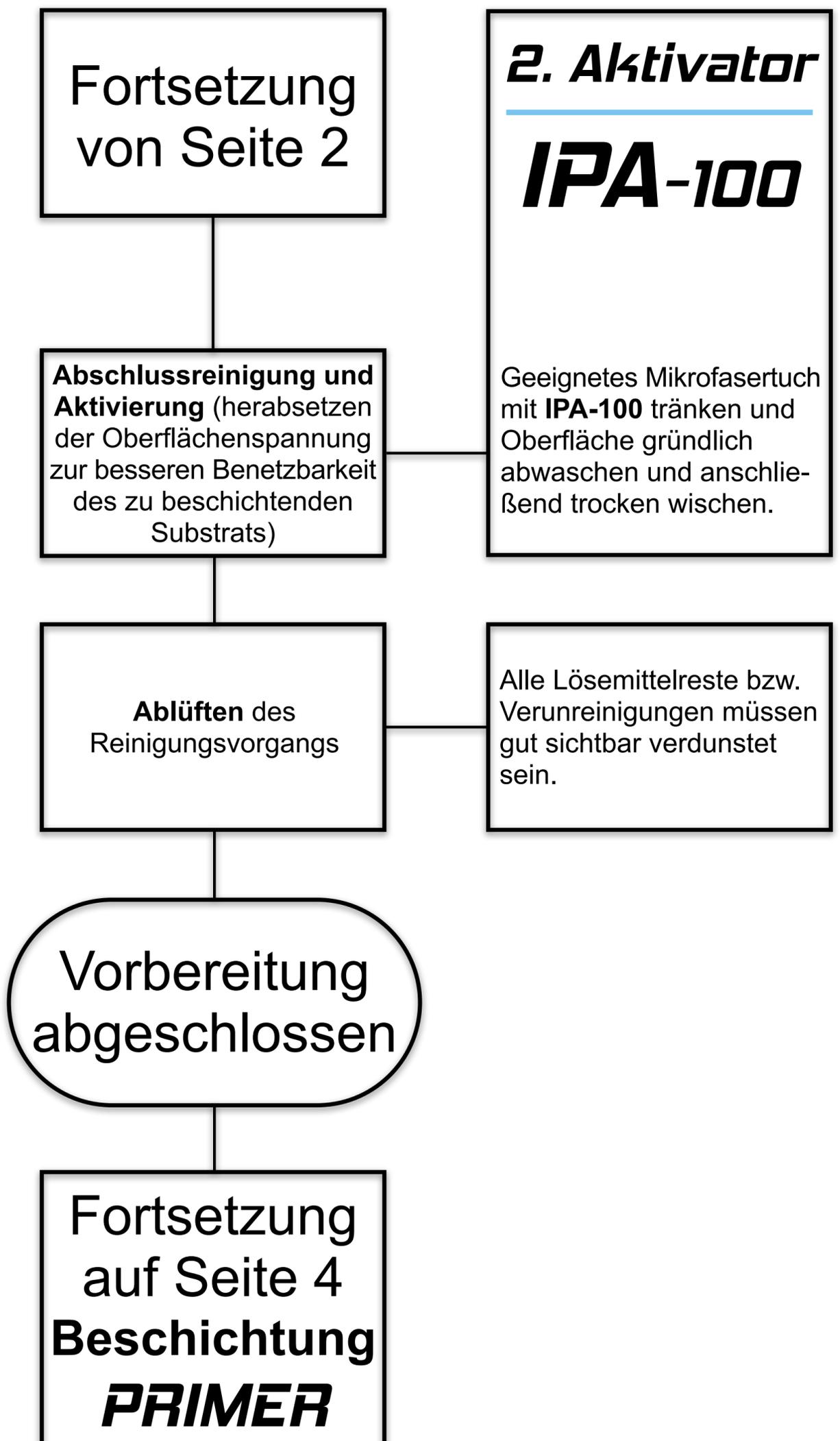
1. *Entfetter*

BASIC CLEAN

Auf Substrateigenschaften
abgestimmtes Entfettungs-
verfahren wählen, z.B.
BASIC-CLEAN

Das Substrat muss vor der
Weiterbehandlung absolut
sauber und trocken sein.

Das Polierverfahren muss
frei von Silikonen, Fett und
Schmierstoffen durchge-
führt werden.
Andernfalls **muss** der
Entfettungsvorgang erneut
durchgeführt werden.





Beschichtung *PRIMER*

Siehe **SDB**
Abschnitt 7 und 8
Siehe **TDB**
Auf Anfrage erhältlich

Hinweise zur Handhabung
und Lagerung sowie
persönlichen Schutzaus-
rüstung und Anwendung
befolgen

3. PERMA- PROTECTOR®

PRIMER

APPLICATION-SPONGE
(Art.-Nr. 9010) mit
**PERMA-PROTECTOR®
PRIMER** benetzen.

Auftragen im Kreuzgang,
sodass eine homogene
Beschichtung
sichergestellt ist.

Ungleichmäßigkeiten in
der Schichtdicke können
zu einem "Regenbogen-
effekt" auf der Oberfläche
führen und müssen
unverzüglich nach-
gearbeitet werden.

Applikationsbedingungen

Substrattemperatur:
20°C - 30°C

Umgebungstemperatur:
20°C - 30°C

Relative Luftfeuchtigkeit:
40% - 60%

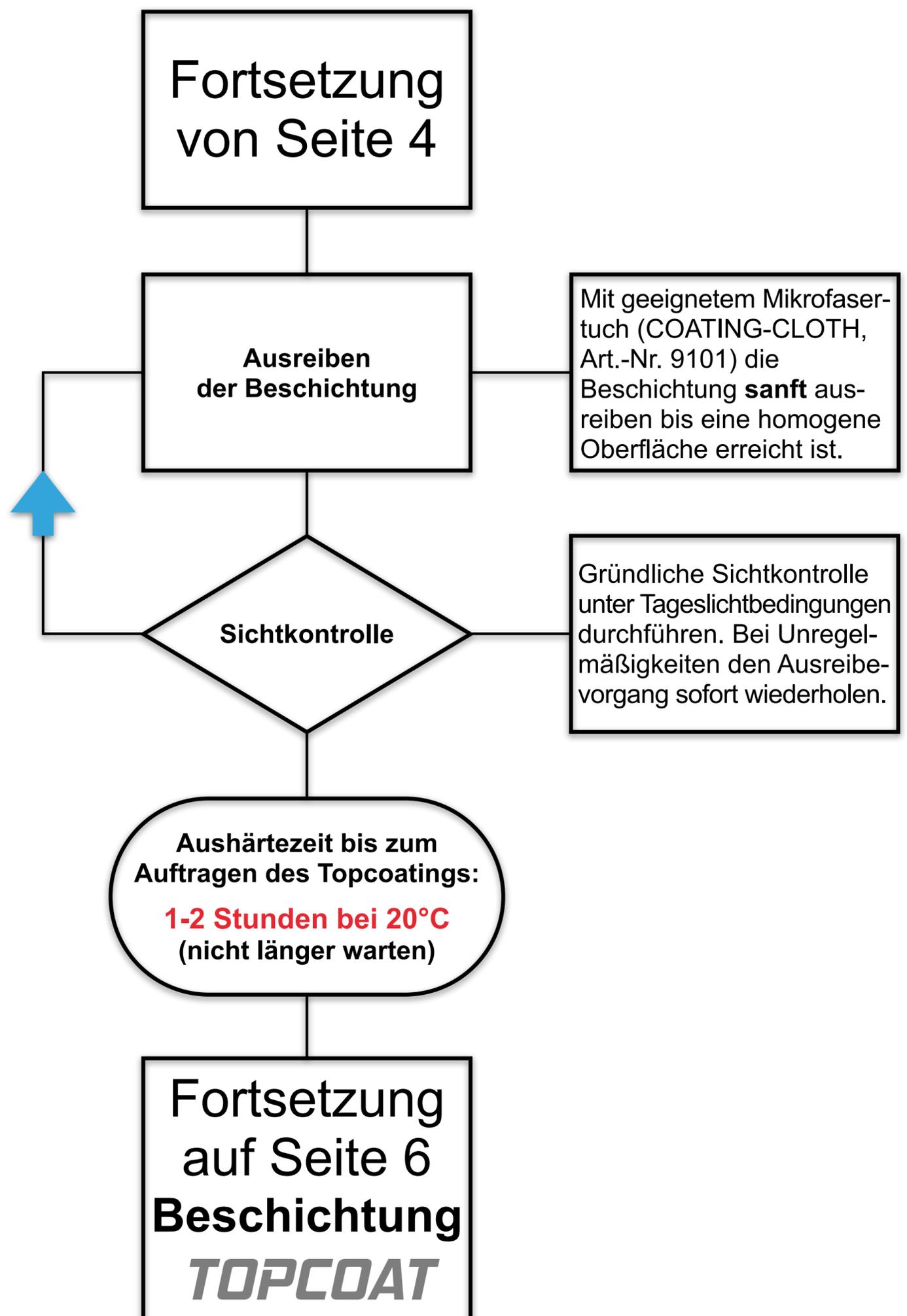
Applikation
**PERMA-PROTECTOR®
PRIMER**

Einwirkzeit

Entsprechend der
Umgebungstemperatur
einwirken lassen:

bei 20°C - ca. 5 Minuten
bei 30°C - ca. 2 Minuten

**Fortsetzung
auf Seite 5**





Beschichtung *TOPCOAT*

Siehe **SDB**
Abschnitt 7 und 8
Siehe **TDB**
Auf Anfrage erhältlich

Hinweise zur Handhabung
und Lagerung sowie
persönlichen Schutzaus-
rüstung und Anwendung
befolgen

Applikationsbedingungen

Substrattemperatur:
20°C - 30°C

Umgebungstemperatur:
20°C - 30°C

Relative Luftfeuchtigkeit:
40% - 60%

Applikation
PERMA-PROTECTOR®
TOPCOAT

4. *PERMA-PROTECTOR®*

TOPCOAT

APPLICATION-SPONGE
(Art.-Nr. 9010) mit
PERMA-PROTECTOR®
TOPCOAT benetzen.

Auftragen im Kreuzgang,
sodass eine homogene
Beschichtung
sichergestellt ist.

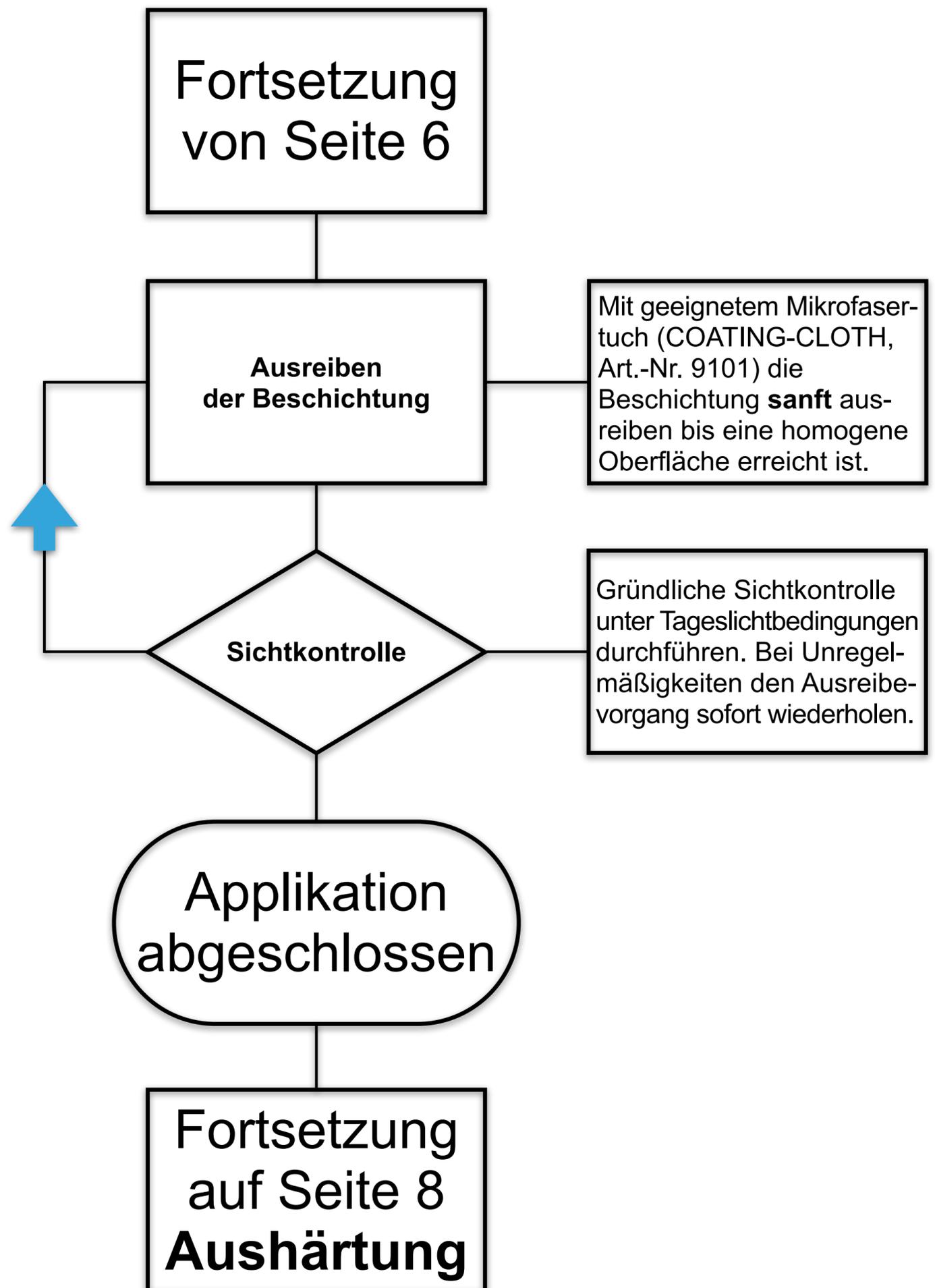
Ungleichmäßigkeiten in
der Schichtdicke können
zu einem "Regenbogen-
effekt" auf der Oberfläche
führen und müssen
unverzüglich nach-
gearbeitet werden.

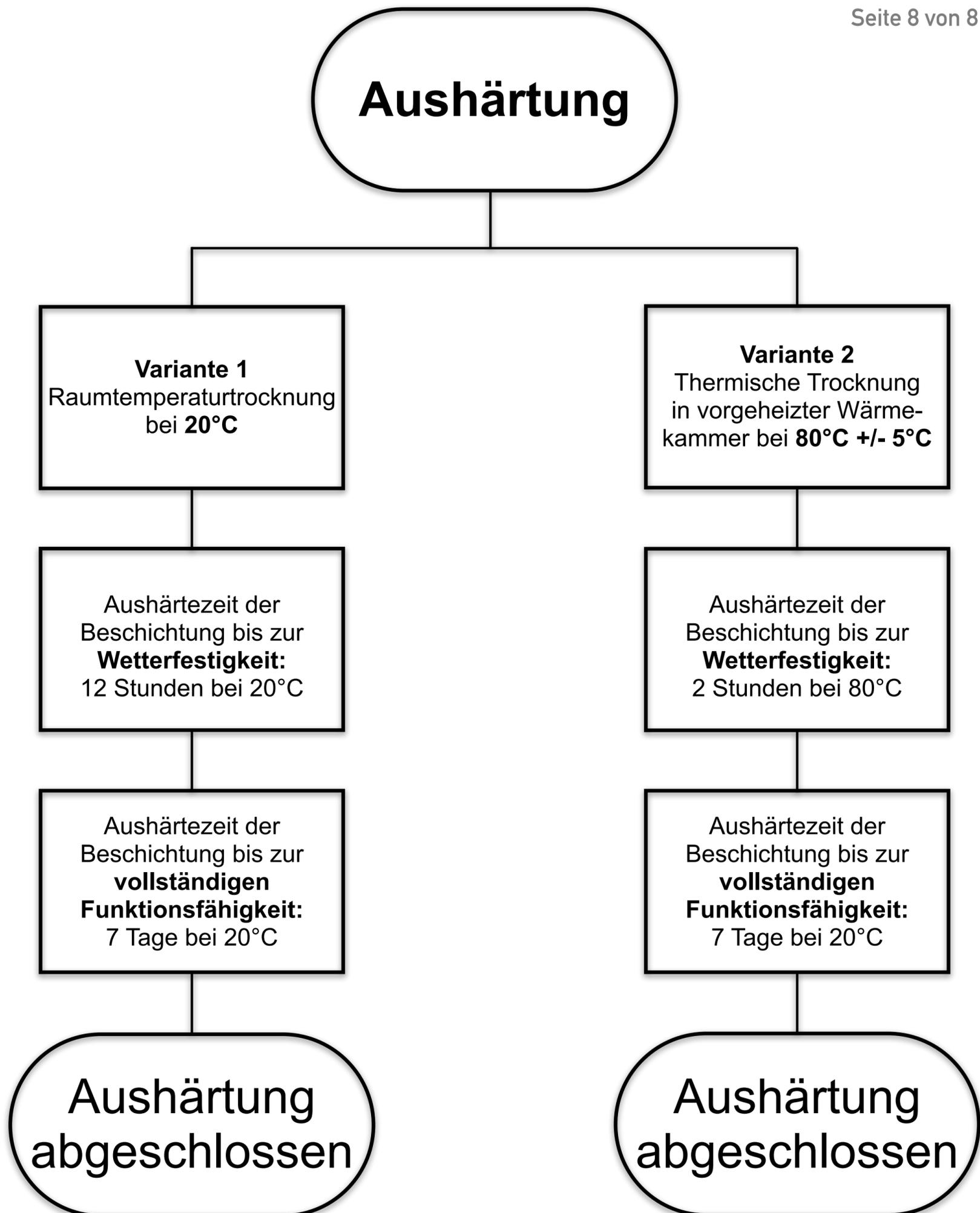
Einwirkzeit

Entsprechend der
Umgebungstemperatur
einwirken lassen:

bei 20°C - ca. 5 Minuten
bei 30°C - ca. 2 Minuten

**Fortsetzung
auf Seite 7**





Um die Langzeitfunktionalität nicht negativ zu beeinflussen darf die Reinigung von **PERMA-PROTECTOR®** beschichteten Oberflächen **erst nach vollständiger Funktionsfähigkeit** (7 Tage Aushärtung bei 20°C) und ausschließlich mit pH-neutralen Reinigern erfolgen.